

河南优质抓斗

发布日期: 2025-09-24

在保证设备安全使用、可靠运行的前提下，实际生产中用户普遍要求提高桥式起重吊车的作业效率、自动化程度、节能效果和减少维修量。在变频技术蓬勃发展的***，变频传动取代了以往的串电阻、自激调速等传动方式，实现了平稳运行和软启动、低故障高效率驱动。可编程控制器也被***地使用到抓斗吊车的控制系统之中，无论是采用传统的串电阻传动方式还是采用变频器传动方式，都需要仔细研究抓斗闭合的每个过程对电机出力的要求。目前国内部分抓斗起重机采用了plc和变频器，但没有解决以上所述的问题，所以仍然无法解决原系统存在的问题，而且因为制动器控制不合理，造成变频器频繁烧毁等问题。（1）抓斗传动系统由闭合机构、提升机构两部分组成，两套系统的提升能力分别按照抓斗起重量的60%设计，在匀速提升过程中，各承担50%的功率，工作过程中，如果抓斗闭合不严即进入提升阶段会造成物料遗漏，如果提升过晚又会造成闭合系统承担大于50%的提升量的功率，久而久之，会造成闭合机构的电机、钢丝绳等的寿命减短，同样的：在调整两电机的过程中，如果提升电机提前动作，又会造成提升电机的驱动系统的过载。（2）抓斗抓取物料时，斗体置于物料表面。常州抓斗售后服务哪家好，欢迎咨询港安起重。

河南优质抓斗

自动分段完成抓取过程，既保证抓净物料，又保证不抓坏地面。（4）以上工作过程中plc根据旋转编码器检测的信号，自动分配变频器的工作频率和出力状态以及制动器的工作，使两电机快速地协调工作，全过程各阶段间平滑过度，不会出现人工操作时明显的停顿和反复现象，而且两电机、两副钢丝绳出力均匀平衡。（5）充分利用变频器对电机的及自身完善的保护功能，如过热、过载、过流、过压、缺相、接地等，从而避免设备在不正常状态下长时间运行，保护设备不被损坏。故障信息可以准确地指示故障点，极大地方便了维护人员排除故障。（6）程序编制中可利用功能块编写各阶段操作的功能块程序，在主程序中，根据手柄和检测到的状态信号调用不同的功能块程序，使程序变得简单易读，地提高了编程效率，也方便了现场的调试。另外程序中需考虑更换钢丝绳时，按传统控制方式工作的功能。4结束语此方案解决了抓斗控制中存在疑难问题，降低了设备的故障率，降低了操作人员的工作强度，提高了抓斗起重机的工作效率，实践证明切实可行。河南优质抓斗江苏抓斗服务哪家好，欢迎咨询港安起重。

当下落的物料接触到漏斗内底部氯化钾后，与其发生碰撞作用，使得颗粒较小的氯化钾粉尘粒子作向上运动。这部分向上运动的氯化钾微小颗粒即形成污染粉尘的主要原因。3除尘器布置方式选择除尘器布置位置选择目前除尘器主要布置于漏斗附近，吸风口位于漏斗上部的侧挡风壁上，或在漏斗格栅上部。吸风口如果不在相对密封的空间环境内，除尘效率会受到影响。为提高除尘器的工作效果，必须形成相对密封的工作环境。有2种新的布置思路可供选择(见图2)：一是将吸风口布置在漏斗每个斗壁面上，再由管路穿越漏斗上部箱体结构与放置在漏斗附件的除尘器

相连接；二是将一体式除尘器直接放置在漏斗结构上，即吸风口即为除尘器滤袋位置，风机斜式安装在漏斗结构上。图2除尘器布置设计两种方案优缺点分析两种布置方式均满足了干式除尘系统所需的相对密封工作空间要求，但也各有优缺点（见表1）。通过分析比对，本设计选用方法一，即吸风口伸入漏斗结构内的布置方法。同时为改善其缺点，降低干式除尘系统的使用故障或维修工作量，进行如下优化设计：（1）对漏斗上部结构进行局部优化，使得物料从抓斗里卸落时无法落入吸风口里（见图3）。图3漏斗结构局部优化。

点检人员应做到对抓斗点检工作的及时性、准确性、有效性，以加强抓斗更换、修理的计划性。检査出来的抓斗故障或疑似故障应及时向抓斗主管汇报，并记录在点检修理表上①h.点检人员应在机上抓斗换下后，把抓斗中存在的所有问题在抓斗管理台帐记录并签名，及时交给抓斗主管②i.技术员节假日对于机上抓斗的状况除了向值班人员交待外，还应把应注意事项记录在值班记录上。值班人员对于在值班期间发生的故障应把具体情况、处理经过记录在值班记录上③j.抓修组针对每次抓斗大修，必须做好统计工作（包括修理项目、修理耗时、修理中遇到的难处、修理材料汇总等），专设统计人员，并记录在抓斗管理台帐中④k.抓斗管理台帐与抓斗同行，并在使用，修理过程中做到实时记录；抓斗修理完后抓斗主管验收并签字⑤l.抓斗主管应做好备用抓斗的状况统计，及时更新抓斗重要零部件的更换情况；如修理需要机上处理时，应事先告知主管技术人员⑥m.抓斗修理人员在码头修理时应始终与抓斗主管保持联系状态，并有涉及到与码头设备协调时应事先通知抓斗主管⑦n.在抓斗修理时，如需要更换零部件，应遵从互换性原则；如在更换过程中有涉及到抓斗其他零部件的装配（包括码头钳工班的修理）。常州抓斗价格哪家好，欢迎咨询港安起重。

用软件来模仿有经验的操作人员的操作方法，与变频器配合完成抓取的全过程。采用欧姆龙公司的cj1m系列plc作为控制，用e6c2型旋转编码器检测两个电机的旋转角度，安装在两个电机轴上或卷筒轴上，选用两台3g3rv-zv1系列变频器驱动电机。首先3g3rv-zv1型变频器具有开环矢量控制功能，开环矢量控制方式下，调速范围可达：1：100，速度控制精度达到，具有低速高转矩和力矩限制功能，完全满足抓斗吊对电机出力的要求。两台变频器均以开环矢量模式工作，频率指令来自于plc的开关量输出的多段速指令，附图所示出抓斗控制方案。附图抓斗控制方案示意图cj1m-cpu22型plc的cpu内置10点输入，6点输出。其中输入包含4个中断输入或2个高速计数器输入（单相输入⑧100khz或相位差输入⑨50khz⑩输出包含2个脉冲输出⑪100khz控制输出，内置位控功能⑫cj1m具有的功能块功能，在程序编制过程中，可以减少相同功能程序的重复劳动。在本方案中，两个旋转编码器接入到cpu的两个高速计数器输入口，由plc硬件对两个旋转编码器的脉冲信号进行记数，并计算两轴的差值，以此判断抓斗的闭合状态。从小车到控制柜导线距离较远⑬e6c2型编码器必须采用线性驱动输出型，以保证长距离无损失地传送脉冲信号。江西抓斗服务哪家好，欢迎咨询港安起重。河南优质抓斗

浙江抓斗哪家好，欢迎咨询港安。河南优质抓斗

储水箱储水箱用于储存过滤后的水，同时在高压水泵和供水管路当中形成缓冲，防止供水不足而造成的高压水泵的损坏。5、三级过滤器过滤器用于净化系统的水源，使水质达到精细雾

化喷嘴使用的要求，同时避免在使用中导致喷嘴堵塞。四、抑尘治理达到的目标采用本高压分级自动微雾抑尘装置对无组织排放场所进行粉尘治理后能达到如下目标：1、设备投运后现场的粉尘抑尘率达到95%以上。2、抑尘装置确保全年全天候正常使用。抑尘装置投产后，高压微雾抑尘系统的用水量小，物料湿度增加重量比小于。3、喷雾器总成可防止物料撞击喷嘴，喷雾器总成内的喷嘴具有自净功能。抑尘装置具有吹扫排水防冻功能，不需操作人员手动操作。五、高压微雾抑尘应用领域1、选煤厂：皮带转接塔、卡车卸料口、汽车受料槽、装车楼、圆形料仓、条形料仓、成品仓、原煤仓、堆料机、取料机、破碎机、皮带机、刮板机、震动给料机、落煤塔、准备车间（破碎筛分车间）、选煤车间（主厂房）等。河南优质抓斗